

GENERALITÀ

Le valvole di zona che la Coster presenta nelle serie 2A e 3A, a due ed a tre vie, sono state studiate per risolvere i problemi degli impianti di riscaldamento a zona.

Ciò ha portato alla realizzazione di una valvola a sfera caratterizzata sia da totale assenza di trafileamento che da irrilevanti perdite di carico.

L'assenza di trafileamento è dovuta alla perfetta tenuta della sfera, serrata tra le guarnizioni di teflon.

Le perdite di carico risultano irrilevanti poichè essendo la valvola a passaggio totale, l'acqua attraversa la medesima senza cambiare nè direzione nè sezione di passaggio rispetto alla tubazione (valvola a due vie).

Per quanto riguarda la valvola a tre vie le perdite di carico sono comunque inferiori a quelle delle valvole tradizionali.

Oltre a queste caratteristiche fondamentali la valvola a sfera ha il grosso vantaggio di non creare problemi di manutenzione. Essa infatti si autopulisce poichè la sfera striscia su guarnizioni in teflon che provvedono anche a mantenerla lubrificata.

Per la motorizzazione delle valvole di zona, a due ed a tre vie, con dimensioni fino a 1" ¼ è previsto il servomotore Coster mod. CVP con o senza sgancio manuale.

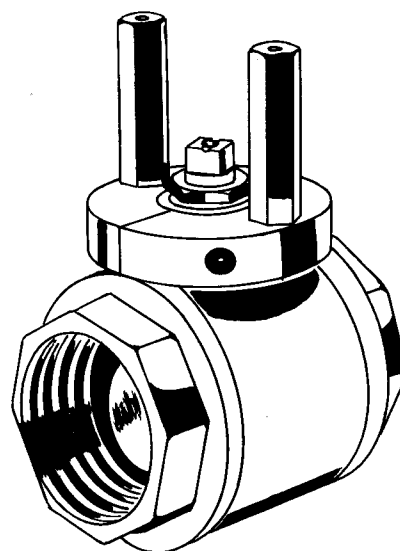
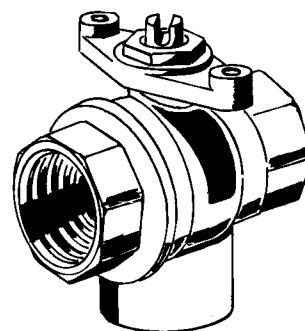
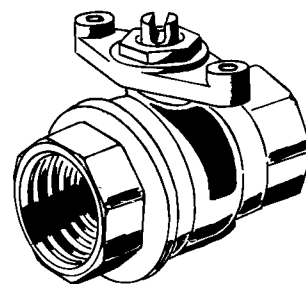
Per valvole con dimensioni superiori è indispensabile usare servomotori mod. CVM o CVE.

Una valvola di zona Coster accoppiata ad un servomotore mod. CVP costituisce un valido sistema di sicurezza contro eventuali manomissioni, meccaniche od elettriche, in modo da evitare che avvengano i cosiddetti "furti di calore".

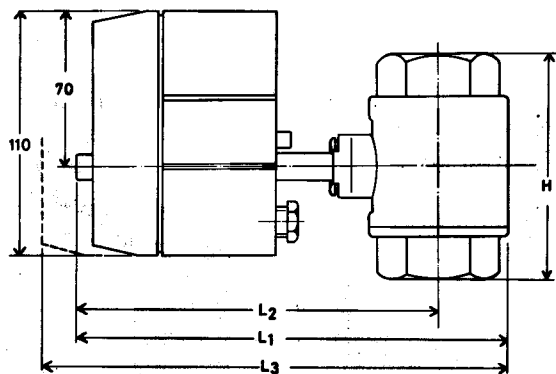
Per maggiori notizie richiedere il prospetto relativo alla contabilizzazione del calore.

IMPIEGO

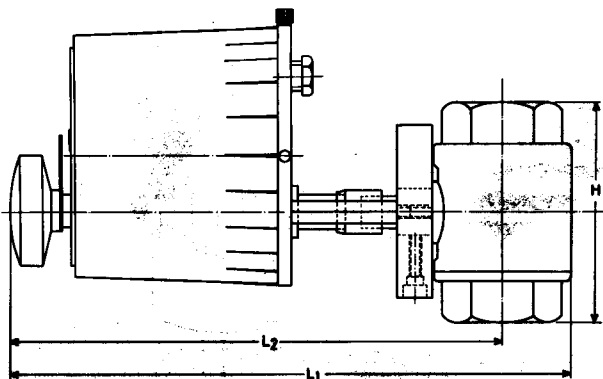
Queste valvole oltre che negli impianti a zona, possono essere impiegate vantaggiosamente anche in impianti per la produzione di acqua sanitaria per la regolazione di scambiatori di calore, in impianti di riscaldamento e simili.



VALVOLE A 2 VIE



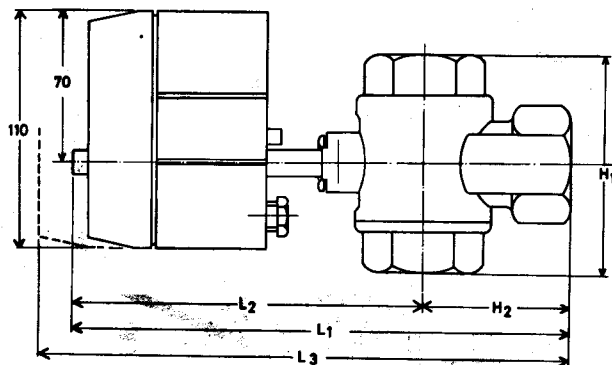
| MOD. | L1 (mm) | L2 (mm) | L3* (mm) | H (mm) |
|--------|---------|---------|----------|--------|
| 1/2 | 155 | 136 | 165 | 60 |
| 3/4 | 176 | 142 | 186 | 70 |
| 1" | 170 | 144 | 180 | 86 |
| 1" 1/4 | 178 | 150 | 188 | 96 |



| MOD. | L1 | L2 | H |
|--------|-----|-----|-----|
| 1" 1/2 | 256 | 226 | 96 |
| 2" | 298 | 256 | 112 |
| 2" 1/2 | 345 | 290 | 142 |

Dimensioni non impegnative.

VALVOLE A 3 VIE

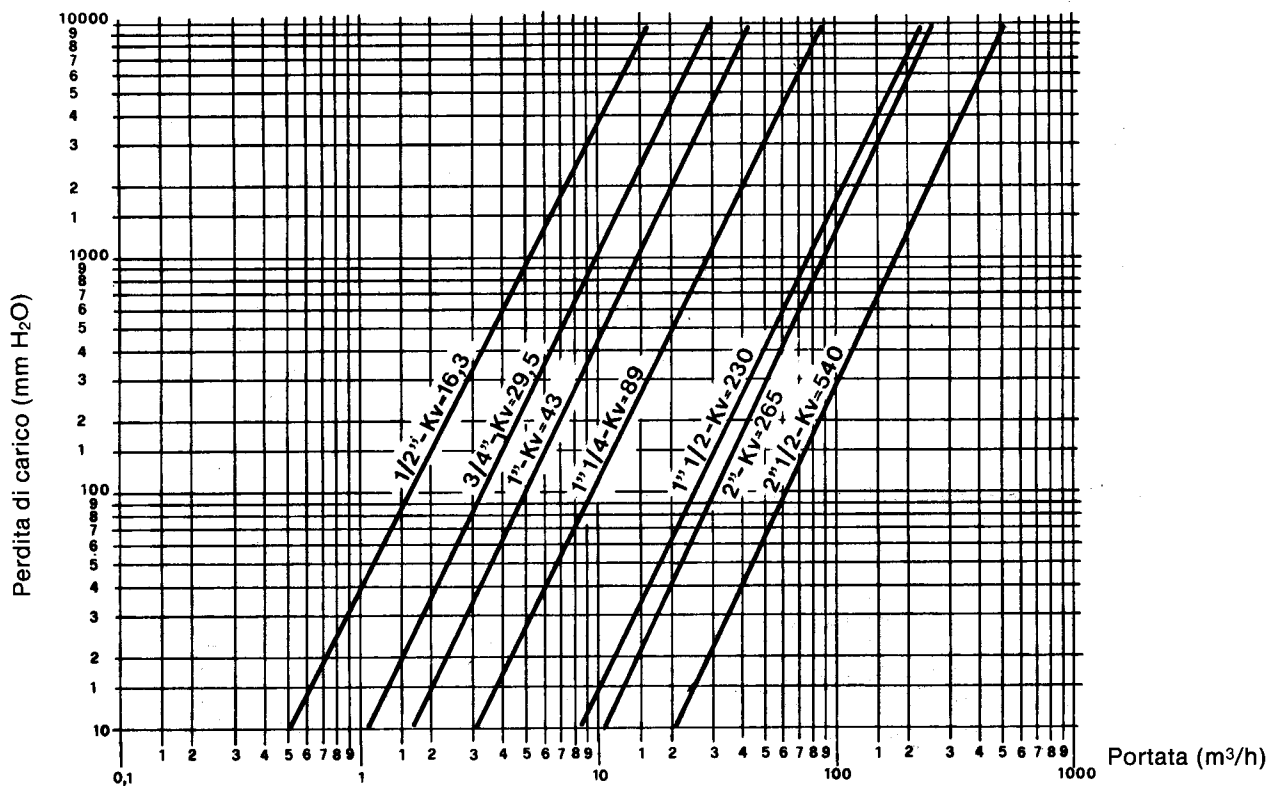


| MOD. | L1 (mm) | L2 (mm) | L3* (mm) | H1 (mm) | H2 (mm) |
|--------|---------|---------|----------|---------|---------|
| 1/2 | 166 | 136 | 76 | 60 | 30 |
| 3/4 | 176 | 141 | 186 | 70 | 35 |
| 1" | 187 | 145 | 197 | 86 | 42 |
| 1" 1/4 | 200 | 148 | 210 | 88 | 52 |

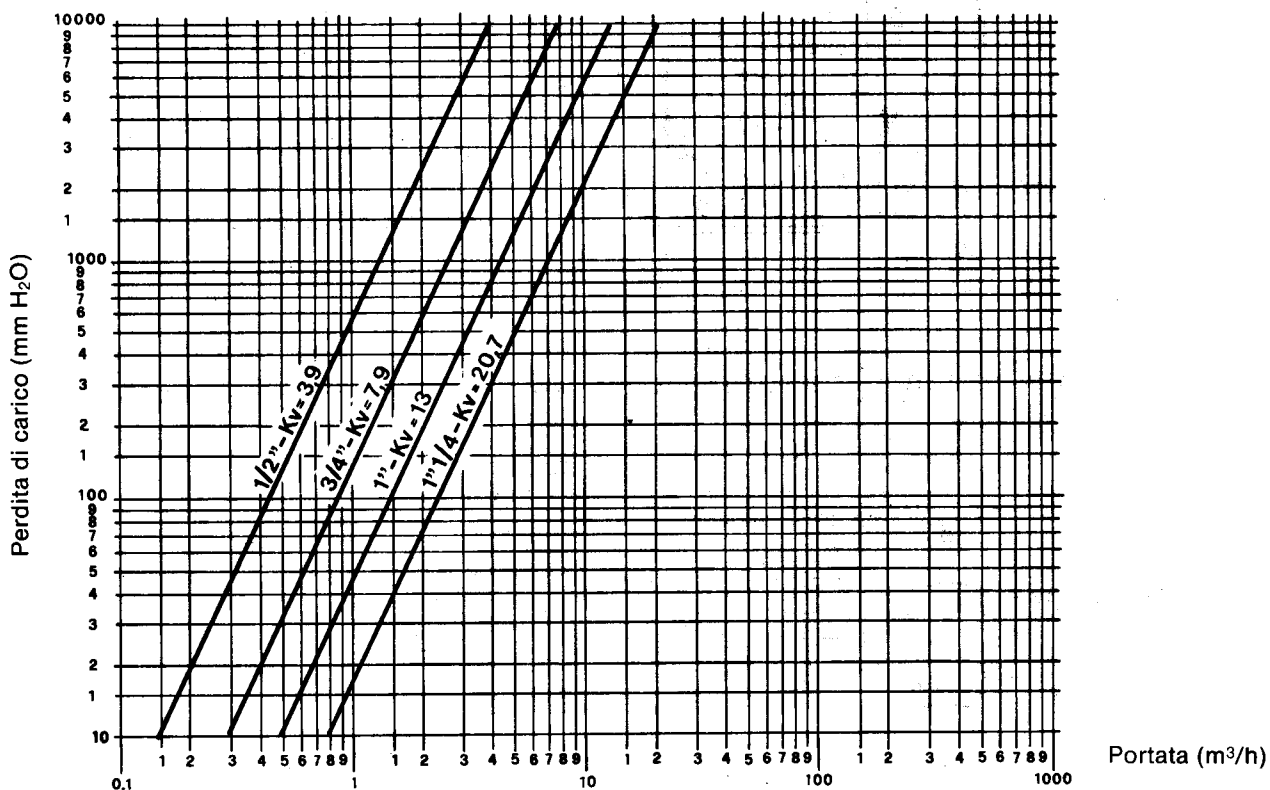
Dimensioni non impegnative.

* La misura indicata si riferisce allo spazio necessario per il montaggio e lo smontaggio del servomotore negli alloggiamenti delle valvole di zona. In caso di montaggio con sgancio manuale la misura deve essere aumentata di ~ 25 mm.

VALVOLE A 2 VIE PASSAGGIO TOTALE



VALVOLE A 3 VIE DEVIATORE "T"

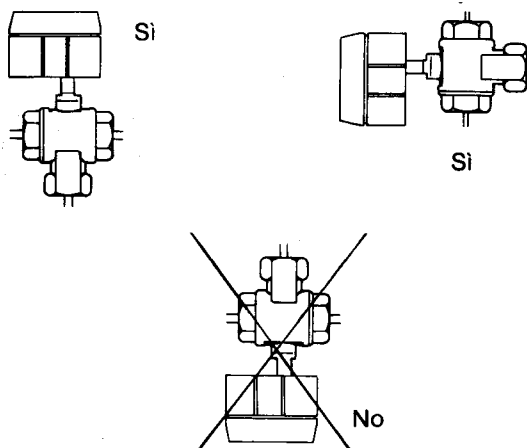


Il coefficiente di efflusso Kv è il valore di portata espresso in m³/h alla pressione differenziata di 1 bar.

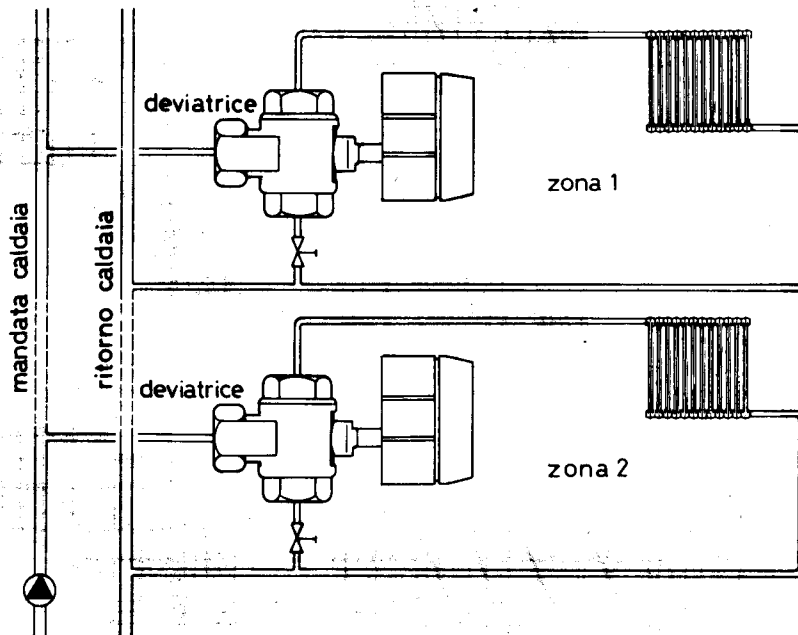
DATI TECNICI

| | |
|-------------------------------|---------------------------------------|
| Corpo | Ottone 58 UNI 5705 nichelato |
| Sfera | Ottone 58 UNI 5705 cromata a spessore |
| Tenuta sfera | PTFE (Teflon) |
| Albero di uscita | Ottone 58 UNI 5705 |
| Guarnizione albero | O-RING in gomma BRF |
| Temperatura massima di lavoro | -30 ÷ +120°C |
| Pressione di prova | 1 MPa (10 ATE) |
| Pressione di esercizio | 0,6 MPa (6 ATE) |
| Pressione differenziale | 0,6 MPa (6 ATE) |

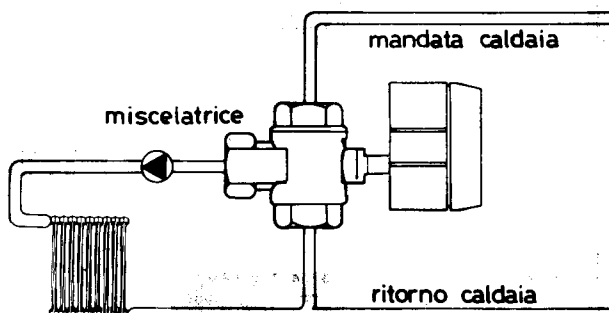
MONTAGGIO



IMPIEGO DI VALVOLA A 3 VIE IN IMPIANTO A ZONE



VALVOLA A 3 VIE IN IMPIANTO DI RISCALDAMENTO



VALVOLA A 3 VIE IN IMPIANTO DI ACQUA SANITARIA

